

装柜前验货清单（12 项）

从中国买机器——集装箱封箱前，该拍什么、量什么、确认什么

David Peng Sourcing · <https://davidpengsourcing.com/> · WhatsApp +86 181 9216 5833

在工厂、装柜之前用这份清单。每一项都拍照，并把照片和机器序列号放在同一个文件夹。如果供应商拒绝任何一项检查，这本身就是信息：下面每一条都是设备采购中的常规做法。

☐ **铭牌与序列号**

01 拍机器的铭牌、发动机/电机铭牌、车架号，并书面记录下来。这是机器的身份，没有它，任何保修索赔都很弱。

☐ **发动机/电机与小时表**

02 拍下小时表读数。核对发动机或电机型号与合同一致，检查生产日期。如果机器按"全新"出售，要求书面提供小时表读数。

☐ **液压系统**

03 先让机器运转，再检查泵、油缸、油管和接头是否有渗油或潮痕。高压渗漏点通常表现为落灰机身上的干净条纹。

☐ **结构与焊缝**

04 绕主车架和动臂走一圈，找裂纹、重新喷漆的焊缝、覆盖旧锈的新漆。每个可疑处都拍照，并放个参照物。

☐ **易损件——剩余寿命**

05 颚板、锤头、筛网、搅拌叶片、颗粒机模具与压辊、行走履带。拍照并量厚度或长度，书面约定可接受的磨损量。

☐ **电气与控制柜**

06 打开控制柜：拍接线、接触器和端子标识。确认电压频率符合你的国家（如 380V/50Hz），柜内要有接线图。

☐ **试机——空载与带载**

07 录一段 30-60 秒的视频：启动、运转、出料，要带声音。不愿意试机的供应商，已经说明了一些问题。

☐ **安全装置**

08 急停、防护罩、限位开关、警示标识、倒车报警。逐项确认有效。这既关系到操作工，也关系到保险。

☐ **箱内随附文件**

09 说明书、原产地证、保修卡、带零件号的备件清单、电气图。确认实物在货里，而不是"回头邮件发你"。

☐ **随机工具、附件与备件**

10 按装箱单清点标准工具、油管、卡箍和首批易损件。封箱前拍下敞开的箱子。

☐ **外观与翻新检查**

11 找色差、油管和螺栓上的飞漆、旧车架上的新螺栓。重新喷漆不一定是问题——把翻新藏起来才是。

☐ **包装、加固与唛头**

12 封箱前：垫木和绑扎到位、木箱有支撑、唛头与收货人名称地址完全一致。拍下封好的柜号和铅封。

需要我们替你去工厂跑完这 12 项吗？
由 David Peng Sourcing 提供——郑州，买方一侧的采购与验货代理。工厂视频看机与装柜前验货报告：WhatsApp +86 181 9216 5833 - <https://davidpengsourcing.com/>